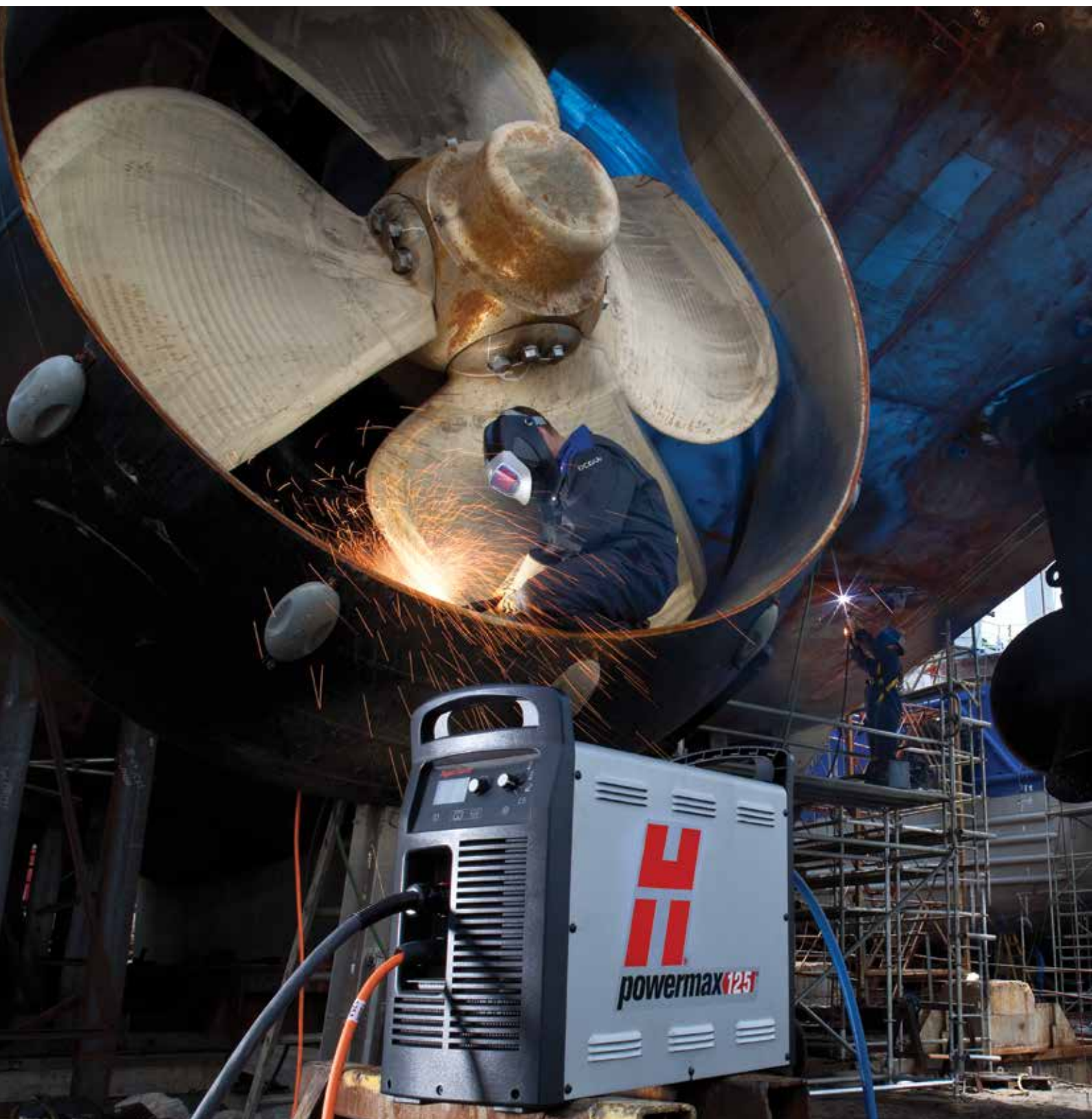


Hypertherm®

Powermax® család – tájékoztató

Hordozható levegős plazmavágási és vésési rendszerek





powermax

Tartalomjegyzék

- 5 A plazmatechnológia bemutatása
- 5 Miért érdemes lángvágás helyett Powermax® készüléket választani?
- 7 Miért érdemes más vágási és vésési rendszer helyett Powermax készüléket választani?
- 7 A megfelelő rendszer kiválasztása
- 8 A Powermax alkalmazásai
- 10 Powermax30 XP
- 11 Powermax45
- 12 Powermax65
- 13 Powermax85
- 14 Powermax105
- 15 Powermax125
- 16 A rendszerspecifikációk összevetése
- 19 Automatizált vágás és vésés Powermax készülékekkel
- 20 Eredeti Hypertherm kopó alkatrészek
- 21 Duramax™ átalakító pisztolyok
- 22 Vágásvezetők, személyi védőfelszerelések
- 24 A rendszer tartozékai
- 27 Kimagasló vágásminőség már majdnem 50 éve



A plazmatechnológia bemutatása

A Powermax rendszerek tisztán, gyorsan vágnak fémet

A plazma és annak intenzív hője (akár azaz 22 000 °C) akkor jön létre, ha elektromos energiával gázt ionizálunk. A Powermax® rendszerek plazma segítségével olvasztják meg a fémet, és az olvadt fémet sűrített levegővel vagy nitrogénnel fújják odébb, így biztosítva a jó minőségű vágott éleket, amelyek többnyire hegesztésre készen állnak. A Powermax rendszerek eredményesen használhatók fémvésésre is.

Bármilyen elektromosan vezető fém vágása vagy vésése

Legyen szó műhelyben, gyárban, otthon vagy terepen végzett munkáról, a Powermax rendszerek mindenféle típusú és alakú fém vágására és vésésére képesek. A legtöbb modell kézi és gépi pisztollyal is kapható az adott alkalmazás igényeinek megfelelően.

A plazmarendszer működéséhez az alábbiak szükségesek:

- Váltóáramú áramforrás (hálózati vagy generátorról)
- Sűrített levegő – hálózati levegő, hordozható levegőkompreszor vagy palackos levegő. Rozsdamentes acélhoz gyakran használnak nitrogént
- Biztonsági felszerelés, ideértve az árnyékolt szemüveget vagy arcvédőt, a kesztyűt, a védőruházatot és a megfelelő szellőzést

Miért érdemes lángvágás helyett Powermax készüléket választani?

Biztonságosabb

A plazmarendszerrel végzett vágáshoz nincs szükség éghető gázokra.

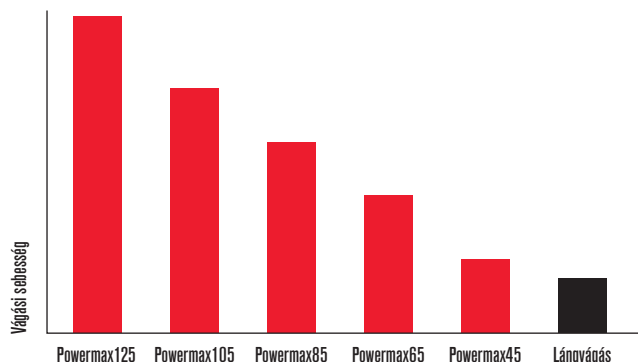
Termelékenyebb

Sokkal magasabb vágási sebesség, akár 38 mm vastagság; nem szükséges előhevités; tisztább élek kisebb hő által érintett zónával (HAZ), így a vágott élek kevesebb köszörüléssel beérik.

Sokoldalúbb

Képes minden elektromosan vezető fém vágására és vésésére – ideértve a rozsdamentes acélt és az alumíniumot, könnyen használható sablonokkal, és képes a halmozott, festett és rozsdás fém vágására is.

Vágási sebesség összehasonlítása 12 mm ötvözetlen acél esetén



További információért tanulmányozza át a terméktájékoztatókat, vagy keresse fel a következő webhelyet:
www.hypertherm.com/powermax/



Powermax 80

VH V
Pipe

Miért érdemes más vágási és vésési rendszer helyett Powermax készüléket választani?

Termelékenyebb

Kopó alkatrészeink technológiája magasabb sebességet és jobb vágásminőséget biztosít, így kevesebb idő alatt többet is el lehet végezni.

Könnyebben használható

A nagyfokú hordozhatóság, az egyszerű kezelés és a stabil plazmaív révén a Powermax® rendszer használata kezdők és szakértők számára egyaránt könnyű.

Sokoldalúbb

A pisztolyra szerelhető vágási és vésési kiegészítők legnagyobb választékának köszönhetően a Powermax készülékek számos feladtnál használhatók.

Alacsonyabb üzemi költség

A magasabb sebességértékek és a hosszabb élettartamú kopó alkatrészek jóvoltából csökken a fém vágásának és vésésének költsége.

Megbízhatóbb

A céltudatos tervezés, valamint az intenzív tesztelés mind a termék fejlesztése, mind a gyártás során biztosítja a fennakadások nélküli üzemeltetést.

Bizalom

A Hypertherm márkát tulajdonosai a plazmatechnológiára specializálták, ezenkívül világszerte telepített alaprendszereink bizonyított teljesítménye garantálja Önnek, hogy a legjobb terméket vásárolja.

A hosszú távú igényeknek legjobban megfelelő Powermax rendszer kiválasztásához gondolja végig az alábbi kérdéseket:

Milyen vastagságú fém vágására kerül sor?

A Powermax plazma az acéllemeztől kezdve 57 mm vastagságig képes vágni. Válasszon olyan Powermax rendszert, amelynek ajánlott vastagsága azon érték, amelyet várakozásai szerint az idő legalább 80%-ában vágni fog.

A vágás és vésés kézi pisztollyal vagy automatizált géppel történik?

Automatizált vágás esetén válasszon gépi pisztollyal kompatibilis Powermax rendszert, és hozzá opcionális interfész-elemeket különféle automatizálási berendezésekhez, például CNC-asztalhoz, robot- és nyomkövető vágóberendezéshez.

Milyen elektromos ellátást használ?

Ha ismeri a rendszer felhasználásának helyén elérhető bejövő vonalfeszültséget, a fázist és az ütköző méretét, azzal biztosíthatja, hogy az elektromos ellátás megfeleljen a kiválasztott Powermax rendszernek.

A plazmarendszert motoros generátor látja el árammal?

A teljes teljesítményleadás érdekében minden Powermax rendszer egy adott minimális kimenetet igényel. A generátorok segítségével történő üzemeltetéssel kapcsolatos további információ a 16. oldalon található.

Mi a sűrített gáz forrása?

A Powermax rendszerek használatához sűrített levegő vagy nitrogén szükséges. E gáznak száraznak, szennyezőanyagoktól mentesnek kell lennie. A gáz tisztaságának és szárazságának biztosítása céljából opcionális szűrő kapható. Tanulmányozza át a gázhozamra és gáznyomásra vonatkozó követelményeket a 16. oldalon lévő táblázatban.

A Powermax alkalmazásai

Kézi vágás és vésés

Szabadkézi



Egyenes vonalvezetés



Körkörös vonalvezetés



Sablonok



Hegesztési varrat eltávolítása



Használat generátorral

Kézi vágás terepen



Hordozható gépi vágás



Tekintse meg a Powermax® rendszer bemutatóját a következő webhelyen:
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Csővágás

Terepen



Gyárban



X-Y-Z vágás

Könnyű asztal



Nehéz asztal



Robotizált



Gépi egyenes vonalú vágás és vésés

Ferde vágás



Egyenes vágás



Vésés



Powermax30 XP

Az új Powermax30® XP kicsiny, hordozható csomagban nagy teljesítményt kínál. Kettő az egyben kivitelének köszönhetően a rendszer nagy teljesítményt biztosít a vastag fémek vágása során, valamint FineCut® kopó alkatrészek segítségével végzi a vékony fémek részletgazdag vágását. Az egyedi hordtáskát, árnyékolt szemüveget, vágókesztyűt és 120 V vagy 240 V áramkörhöz való adapterdugaszokat is tartalmazó rendszer úgy van kialakítva, hogy könnyen, gyorsan elvégezze a vágást.



Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszer	
	Duramax™ LT pisztoly 4,5 m	Duramax™ LT pisztoly és hordtáska 4,5 m
Powermax30 XP (120-240 V, egyfázisú, CE)	088082	088083

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	10 mm	500 mm/perc mellett
	12 mm	250 mm/perc mellett
Ferdevágás	16 mm	125 mm/perc mellett



Duramax LT kézi pisztoly





Powermax45

Legjobban fogyó rendszerünk, a Powermax45 a piacon kapható legmegbízhatóbb 12 mm-es rendszer. A Powermax család legalacsonyabb áramerősségű gépi rendszereként különféle alkalmazások széles skáláján használható, így valódi többcélú vágási és vésési eszköz. A CNC vezérlés gépi interfésze és a FastConnect™ pisztolycsatlakozás fokozzák a kézi és gépi használat sokoldalúságát.

Az alábbiakban a leggyakoribb rendszerkonfigurációk közül látható néhány. Ezek tartalmaznak áramforrást, pisztolyt, munkakábelt és kezdőkészletet kopó alkatrészekből.



T45v kézi pisztoly



T45m gépi pisztoly

Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszerek		Gépi rendszerek	
	T45v pisztoly 6 m	T45v pisztoly 15,2 m	T45m pisztoly 7,6 m	T45m pisztoly 15,2 m
Powermax45 (230 V, egyfázisú, CE)	088018	088019	088025	088026
Powermax45 (400 V, egyfázisú, CE)	088020	088021	088028	088030

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	12 mm	500 mm/perc mellett
	20 mm	250 mm/perc mellett
Ferdevágás	25 mm	125 mm/perc mellett
Lyukasztás	12 mm*	

* Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén

Powermax65

A legújabb technológiai újításokat – például a gázyomást automatikusan beállító Smart Sense™ technológiát – kínáló Powermax65® segítségével többet elvégezhet, mint eddig bármikor. A különféle Duramax™ pisztolystílusok kimagasló sokoldalúságot kínálnak kézi vágás és vésés, hordozható automatizálás, X-Y asztal és robotizált vágás és vésés esetén.



Az alábbiakban a leggyakoribb rendszerkonfigurációk közül látható néhány. Ezek tartalmaznak áramforrást, pisztolyt, munkakábelt és kezdőkészletet kopó alkatrészekből.

Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszerek			Gépi rendszerek		
	75° pisztoly 7,6 m	75° pisztoly 15,2 m	75° és 15° pisztoly 7,6 m	180° teljes hosszúságú pisztoly 7,6 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly 15,2 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly és 75° kézi pisztoly 7,6 m
Powermax65* (400 V, háromfázisú, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

* CPC porttal

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	20 mm	500 mm/perc mellett
	25 mm	250 mm/perc mellett
Ferdegvágás	32 mm	125 mm/perc mellett
Lyukasztás	16 mm*	

* Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén



75°-os kézi pisztoly



15°-os kézi pisztoly



180°-os mini gépi pisztoly



180°-os teljes hosszúságú gépi pisztoly





Powermax85

Az 25 mm-es vágáshoz elsőrangú Powermax85 rendszer ugyanazokat a funkciókat és opcionális kiegészítőket kínálja, mint a Powermax65, de a 85 A-es maximális kimeneti áramának köszönhetően nagyobb teljesítménnyel. A különféle Duramax pisztolytípusok kimagasló sokoldalúságot kínálnak kézi vágás és vésés, hordozható automatizálás, X+Y asztal és robotizált vágás és vésés esetén.

Az alábbiakban a leggyakoribb rendszerkonfigurációk közül látható néhány. Ezek tartalmaznak áramforrást, pisztolyt, munkakábelt és kezdőkészletet kopó alkatrészekből.



Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszerek			Gépi rendszerek		
	75° pisztoly 7,6 m	75° pisztoly 15,2 m	75° és 15° pisztoly 7,6 m	180° teljes hosszúságú pisztoly 7,6 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly 15,2 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly és 75° kézi pisztoly 7,6 m
Powermax85* (400 V, háromfázisú, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

* CPC porttal

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	25 mm	500 mm/perc mellett
	32 mm	250 mm/perc mellett
Ferdevágás	38 mm	125 mm/perc mellett
Lyukasztás	20 mm*	

* Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén

Powermax105

A 105 A-es Powermax105® a lángvágásnál több mint háromszor gyorsabb vágási sebességet kínál. A Powermax105-ben megtalálható Smart Sense technológia észleli a kopó alkatrészek élettartamának lejártát is, és automatikusan kikapcsolja a pisztoly tápellátását, megelőzve ezzel a többi alkatrész vagy a munkadarab esetleges károsodását. A különféle Duramax™ pisztolytípusok kimagasló sokoldalúságot kínálnak kézi vágás és vésés, hordozható automatizálás, X÷Y asztal és robotizált vágás és vésés esetén.

Az alábbiakban a leggyakoribb rendszerkonfigurációk közül látható néhány. Ezek tartalmaznak áramforrást, pisztolyt, munkakábelt és kezdőkészletet kopó alkatrészekből.



75°-os kézi pisztoly



15°-os kézi pisztoly



180° mini gépi pisztoly



180°-os teljes hosszúságú gépi pisztoly

Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszerek			Gépi rendszerek		
	75° pisztoly 7,6 m	75° pisztoly 15,2 m	75° és 15° pisztoly 7,6 m	180° teljes hosszúságú pisztoly 7,6 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly 15,2 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly és 75° kézi pisztoly 7,6 m
Powermax105* (230–400 V, háromfázisú, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, háromfázisú, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

* CPC porttal és feszültségosztóval

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	32 mm	500 mm/perc mellett
	38 mm	250 mm/perc mellett
Ferdegvágás	50 mm	125 mm/perc mellett
Lyukasztás	22 mm*	

* Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén



Powermax125

A maximális hatékonyságú és teljesítményű új Powermax125 gyorsan, vastagon vág. A 100%-os bekapcsolási idő, a 25 mm lyukasztási képesség és a 12,5 kg/óra vésési fémeltávolítási sebesség jóvoltából a Powermax125 megfelelő eszköz bármely ipari vágási és vésési feladathoz. Az új Duramax Hyamp™ pisztolysorozat különféle stílusokban kapható, amely a különféle vágási és vésési alkalmazások legszélesebb skálájához alkalmas.



Az alábbiakban a leggyakoribb rendszerkonfigurációk közül látható néhány. Ezek tartalmaznak áramforrást, pisztolyt, munkakábelt és kezdőkészletet a póó alkatrészekből.

Modell (hálózati feszültség, fázis, tanúsítvány)	Kézi rendszerek			Gépi rendszerek		
	85° pisztoly 7,6 m	85° pisztoly 15,2 m	85° és 15° pisztoly 7,6 m	180° teljes hosszúságú pisztoly 7,6 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly 15,2 m vezetékes távvezérlővel	180° teljes hosszúságú pisztoly 15,2 m és 85° kézi pisztoly 7,6 m
Powermax125* (400 V, háromfázisú, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

* CPC porttal és feszültségosztóval

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
Ajánlott	38 mm	457 mm/perc mellett
	44 mm	250 mm/perc mellett
Ferdevágás	57 mm	125 mm/perc mellett
Lyukasztás	25 mm**	

** Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén



85°-os kézi pisztoly



15°-os kézi pisztoly



180°-os mini gépi pisztoly



180°-os teljes hosszúságú gépi pisztoly

Duramax és Duramax Hyamp alkalmazások pisztolyai

A Duramax pisztolysorozatban a véséstől kezdve a robotizált feldolgozáson át a kiterjesztett elérésig minden alkalmazás igényeihez megtalálható a megfelelő pisztoly.



15°-os Duramax kézi pisztoly



45°-os Duramax robotizált pisztoly



90°-os Duramax robotizált pisztoly



180°-os Duramax robotizált pisztoly



45° Duramax Hyamp 0,6 m hosszú pisztoly



45° Duramax Hyamp 1,2 m hosszú pisztoly

	Duramax robotizált pisztolyok			Duramax Hyamp robotizált pisztolyok			Duramax Hyamp 0,6 m hosszú pisztolyok		Duramax Hyamp 1,2 m hosszú pisztolyok	
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
15,2 m							059579	059580	059581	059582

Minden Duramax Hyamp pisztoly kompatibilis a Powermax65, 85, 105 és 125 készülékekkel.

Minden Duramax pisztoly csak a Powermax65, 85 és 105 készülékekkel kompatibilis.

A rendszerspecifikációk összevetése

		Powermax30® XP	Powermax45®	Powermax65®
Kézivágás kapacitása	Ajánlott	10 mm	12 mm	20 mm
		12 mm	20 mm	25 mm
	Ferdevágás	16 mm	25 mm	32 mm
Gépi lyukasztási kapacitás	automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén	Nem alkalmazható	12 mm ¹	16 mm ¹
	automatikus pisztolymagasság-vezérlő nélkül	Nem alkalmazható	10 mm	12 mm
Vésési kapacitás	Óránként eltávolított fémmennyiség	Nem alkalmazható	2,8 kg	4,8 kg
	mélység x szélesség ²	Nem alkalmazható	3,3 x 5,5 mm	3,5 x 6,6 mm
Kimeneti áram		15–30 A	20–45 A	20–65 A
Hálózati feszültségértékek		120–240 V, egyfázisú, 50/60 Hz	230 V, egyfázisú, 50–60 Hz 400 V, háromfázisú, 50–60 Hz	400 V, háromfázisú, 50–60 Hz
Névleges kimeneti feszültség		125 VDC	132 VDC	139 VDC
Hálózati áramfelvétel		120–240 V, egyfázisú, 22,5–18,8 A	230 V, 1 fázisú, 30 A 380/400 V, háromfázisú, 10,5/10 A	380/400 V, háromfázisú, 15,5/15 A
Bekapcsolási idő ³		35%, 240 V 20%, 120 V	50% @ 45 A, 230 V, egyfázisú 60% @ 41 A, 230 V, egyfázisú 100% @ 32 A, 230 V, egyfázisú 50% @ 45 A, 380/400 V, háromfázisú 60% @ 41 A, 380/400 V, háromfázisú 100% @ 32 A, 380/400 V, háromfázisú	50% @ 65 A, 380/400 V, háromfázisú 100% @ 46 A, 380/400 V, háromfázisú
Méreték hordozófogantyúval	mélység x szélesség x magasság	356 x 168 x 305 mm	426 x 172 x 348 mm	500 x 234 x 455 mm
Tömeg pisztollyal együtt		9,5 kg	16 kg	26 kg
Gázellátás		Levegő vagy N ₂	Levegő vagy N ₂	Levegő vagy N ₂
Ajánlott hozam és nyomás		113,3 l/perc 5,5 bar mellett	Vágás: 170 l/perc 5,5 bar mellett Vésés: 170 l/perc 4,1 bar mellett	Vágás: 189 l/perc 5,6 bar mellett Vésés: 212 l/perc 4,8 bar mellett
Pisztolykábel hossza	Kézi	4,5 m	6,1, 15,2 m	7,6, 15,2, 22,8 m
	Gépi	Nem alkalmazható	4,5, 7,6, 10,7, 15,2 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
Motoros generátor követelményei teljes ívtávolsághoz teljes kimenet mellett		5,5 kW	8 kW	15 kW

¹ Lyukasztási besorolás kézi használat vagy automatikus pisztolymagasság-vezérlő esetén.

² Független a sebességtől, a pisztolyszögétől és az állványtól.

³ A Hypertherm bekapcsolási időhányada 40 °C hőmérsékleten kerül megállapításra a nemzetközi szabványoknak megfelelően, a tényleges vágási ívfeszültség szintek mellett.

	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	25 mm	32 mm	38 mm
	32 mm	38 mm	44 mm
	38 mm	50 mm	55 mm
	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹
	16 mm	20 mm	22 mm
	8,8 kg		
	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3-7,8 x 6,0-9,9 mm
	25-85 A	30-105 A	30-125 A
	400 V, háromfázisú, 50-60 Hz	230-400 V, háromfázisú, 50-60 Hz 400 V, háromfázisú, 50-60 Hz	400 V, háromfázisú, 50-60 Hz
	143 VDC	160 VDC	175 VDC
	380/400 V, háromfázisú, 20,5/19,5 A	230/400 V, háromfázisú, 50/60 Hz, 50/29 A 400 V, háromfázisú, 50/60 Hz, 28 A	400 V, háromfázisú, 50-60 Hz, 36 A
	60% @ 85 A, 380/400 V, háromfázisú 100% @ 66 A, 380/400 V, háromfázisú	70% @ 105 A, 230 V, háromfázisú 80% @ 105 A, 400 V, háromfázisú 100% @ 94 A, 400 V, háromfázisú 100% @ 88 A, 230 V, háromfázisú 80% @ 105 A, 400 V, háromfázisú 100% @ 94 A, 400 V, háromfázisú	100% @ 125 A, 400 V, háromfázisú
	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
	28 kg	230-400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg
	Levegő vagy N ₂	Levegő vagy N ₂	Levegő vagy N ₂
	Vágás: 189 l/perc 5,6 bar mellett Vésés: 212 l/perc 4,8 bar mellett 7,6, 15,2, 22,8 m	Vágás: 217 l/perc 5,9 bar mellett Vésés: 227 l/perc 4,8 bar mellett 7,6, 15,2, 22,8 m	Vágás: 260 l/perc 5,9 bar mellett Vésés: 212 l/perc 4,1 bar mellett 7,6, 15,2, 22,8 m
	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
	20 kW	31 kW	40 kW

Kézivágás kapacitása

Ajánlott – Az ötvözetlen acél vastagsága, amelyen a rendszer jó vágásminőséget és legalább 500 mm per perc sebességet képes nyújtani. Ajánlott, hogy a vágás legalább nyolcvan százaléka az ajánlott vastagságon történjen.

Ferdevágás – Az ötvözetlen acél azon vastagsága, amely viszonylag jól darabolható legalább 125 mm per perc sebességgel, de gyenge vágásminőség mellett. Minél ritkábban vágjon a ferdevágási vastagságon.

Kapacitási jellemzők

Nincs iparági szabvány a plazmarendszerek osztályozására, így körültekintően kell eljárni a különböző márkák összehasonlításakor.

Gépi lyukasztási kapacitás

Az ötvözetlen acél azon vastagsága, amelyet automatikus pisztolymagasság-szabályozó segítségével lehet lyukasztani a kopó alkatrészek túlzott elhasználódása nélkül. Élkezdetnél a vágási kapacitás ugyanakkora, mint a kézi kapacitás.



Hypertherm
powermax 125

Hypertherm

A-30

Automatizált vágás és vésés Powermax készülékekkel

Az ipari bekapcsolási idő, az alacsony üzemeltetési költségek és a Hypertherm megbízhatósága jóvoltából a Powermax rendszerek ideálisak számos gépi alkalmazáshoz.

A Powermax® rendszereket használják X-Y vágóasztalokon, háromdimenziós robotokkal, nyomkövető vágórendszerekkel, valamint csővágó és ferdevágó berendezésekkel. A FastConnect™ technológia lehetővé teszi a gyors átváltást a kézi és gépi pisztolyok között.

Powermax plazmarendszer használata gépi alkalmazásban

A Powermax rendszer gépi alkalmazásban való működtetéséhez szükséges berendezések változóak. Például:

- A hosszú, egyenes vágások automatizálásához elegendő lehet mindössze egy gépi pisztoly, egy vezetékes távirányító és egy nyomkövető vágóberendezés.
- A belépő szintű X-Y asztal alkalmazáshoz gépi pisztoly, vezérlőkábel, valamint az asztallal és az emelővel együtt számítógépes számjegyvezérlés (CNC) szükséges.
- Az X-Y asztal optimális teljesítménye érdekében hasznos lehet a programozható pisztolymagasság-vezérlő és a beágyazószoftver is. A megfelelő pisztolymagasság jóvoltából csökken a salak mennyisége, miközben javul a vágásszög és a sebesség.

Gépi kommunikáció

A gépi Powermax rendszerek szabványos gépi interfészt tartalmaznak CPC porton keresztül, mely hozzáférést biztosít az indításhoz, az átvitelhez és a megosztott feszültségjelekhez.

Az áramforrás CNC-n történő szabályozhatóságának fokozása érdekében a Powermax65, a Powermax85, a Powermax105 és a Powermax125 opcionális RS-485 soros interfész porttal (ModBus ASCII protokoll) is kapható.

A Hypertherm egyik régi alapértéke az, hogy törekszik az ökológiai lábnyom minimalisra csökkentésére. Ez létfontosságú saját és ügyfeleink sikere szempontjából. Folyamatosan igyekszünk, hogy jobban gazdálkodjunk a környezettel: ez a folyamat a szívügyünk.

Termékeinket úgy tervezzük, hogy messze meghaladjuk a környezetvédelemre vonatkozó törvényi követelményeket. Úgy döntöttünk, hogy teljesítjük az EU RoHS irányelvét, mely a veszélyes anyagok – így az ólom és a kadmium – felhasználását korlátozza Powermax termékeinkben. Powermax rendszereink egy LEED arany besorolású gyárban készülnek, ahol 100%-ban újrahasznosított energiát használunk, és úton vagyunk a hulladéklerakás teljes kiküszöbölése felé. A Powermax termékeket 100%-osan újrahasznosítható csomagolásban szállítjuk. Azon is dolgozunk, hogy Powermax rendszereinket hatékonyabbá tegyünk, és így vastagabb fémet is képesek legyenek vágni, miközben kevesebb energiát használnak fel.

Jó példa erre a Powermax65 a korábbi típusával, a MAX100®-zal összehasonlítva. A két készülék vágási kapacitása megegyezik, ám a Powermax65 sokkal kisebb és könnyebb, és kisebb a teljesítményfelvétele is.



	MAX100	Powermax65	Eltérés
Vágási kapacitás	32 mm	32 mm	UGYANAZ
Kimenet	100 A	65 A	35%-kal kevesebb
Méret	0,59 m ³	0,059 m ³	90%-kal kisebb
Tömeg	190 kg	29 kg	85%-kal könnyebb

Az automatizált vágással kapcsolatos további információkért tanulmányozza át a Powermax gépi alkalmazások tájékoztatót.



Eredeti Hypertherm kopó alkatrészek

A „Cut with confidence” jelmondatunknak megfelelően Ön biztos lehet abban, hogy a Hypertherm elkötelezett az iránt, hogy az Ön műveleteit minőségi alkatrészekkel támogassa. Amikor kopó alkatrészeket vásárol Powermax® rendszeréhez, keresse meg a csomagoláson a pisztolysorozatokat szerint szervezett, könnyen érthető színkódolási rendszert, melynek segítségével felismerheti az adott Powermax kézi, illetve gépi pisztolyhoz való kopó alkatrészeket.

Kopó alkatrészek készletei

- A kopó alkatrészek készletei révén bárki kényelmesen megtapasztalhatja a Powermax plazmarendszerek sokoldalúságát.
- A FineCut® készletekben olyan kopó alkatrészek találhatók, amelyek vékony fémen keskeny, gyakorlatilag salakmentes vágás révén kiváló minőséget biztosítanak.
- A mindent tartalmazó készletek pisztolysorozatanként vannak testre szabva, és kopó alkatrészek készletét tartalmazzák egy-egy vágási és vésési alkalmazáshoz.
- Az ömlesztett készletek egyes kopó alkatrészek nagy mennyiségű felhasználása esetén gazdaságosak.

Pisztolysorozatok	Színkód
T30v, T45v, T45m	Kék
Duramax LT	Sárga
Duramax és Duramax RT	Piros
Duramax Hyamp™	Bíbor
Régebbi	Fehér



Mindent tartalmazó készletek

Powermax rendszer	Pisztolysorozatok	Pisztolytípus	Angol készletszám*
Powermax30 XP	Duramax LT	Kézi	851390
Powermax45	T45v/T45m	Kézi CSA Kézi CE	850490 850740
Powermax65	Duramax vagy Duramax RT	Kézi Gépi	850910 850900
Powermax85	Duramax vagy Duramax RT	Kézi Gépi	850890 850880
Powermax105	Duramax vagy Duramax RT	Kézi Gépi	850992 850985
Powermax125	Duramax Hyamp	Kézi Gépi	851370 851380

*A készletek különböző nyelveken kaphatók. A rendelési adatok ügyében forduljon a helyi forgalmazóhoz.

FineCut készletek

Pisztolysorozatok	Pisztolytípus	Angol készletszám*
Duramax Hyamp	Kézi/gépi	851400
Duramax vagy Duramax RT	Kézi	850930
Duramax vagy Duramax RT	Gépi	850920

*A készletek különböző nyelveken kaphatók. A rendelési adatok ügyében forduljon a helyi forgalmazóhoz.



Duramax átalakító pisztolyok

Ha Powermax600, 800, 900, 1000, 1250, 1650 vagy MAX42/43® rendszere van, és még nem áll készen új Powermax rendszer vásárlására, akkor rendszere teljesítményét Duramax átalakító pisztoly segítségével fokozhatja.

A Duramax technológia előnyei

- A saját tulajdonú, szálerősítésű pisztolyagy ötször jobban ellenáll a fizikai behatásoknak, és 20%-kal jobb a hőállósága – így a legkeményebb fémek vágásakor is megállja a helyét.*
- A Duramax™ RT pisztolyok ugyanazokat a kopó alkatrészeket használják, mint az új Powermax rendszerek, így hosszabb élettartamot biztosítanak, ami akár 30%-os csökkenést jelent a kopó alkatrészek költségei terén.*
- A kizárólag Duramax pisztolyokhoz készült CopperPlus® elektródák 12 mm és vékonyabb fém vágása esetén a szokásos alkatrészekhez képest legalább kétszeres élettartamot biztosítanak a kopó alkatrészek számára, így csökkentik az üzemi költségeket.

Könnyű használat

- A Duramax átalakító pisztolyok az adott rendszerhez tervezett pisztolycsatlakozást használják, így megkönnyítik az átalakítást.
- A Powermax600, 800, 900 és MAX42/43 rendszerekhez gyorscsatlakozással és anélkül is kaphatók átalakító pisztolyok. Az Easy Torch Removal (ETR) csatlakozások alapfelszereltségben megtalálhatók a Powermax1000, 1250 és 1650 rendszerekhez szánt átalakító pisztolyokon.

* A szokásos T60/T80/T100 pisztolyokhoz és/vagy kopó alkatrészekhez képest Powermax1000/1250/1650 rendszereknél.

** A szokásos kopó alkatrészek a rendszerhez szánt, eredeti Hypertherm kopó alkatrészeket jelentik.



Kézi pisztolykábel gyorscsatlakozással



Gépi pisztolykábel gyorscsatlakozással



Kézi vagy gépi pisztolykábel gyorscsatlakozás nélkül Powermax600 CE rendszerekhez



Easy Torch Removal (ETR) csatlakozás

Cikkszám	Pisztolyszerelvények Powermax600/800/900 és MAX42/43 számára
228916	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel
228917	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel
228918	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel**
228919	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel**
228920	Duramax HRT gépi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel
228921	Duramax HRT gépi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel
228922	Duramax HRT gépi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel**
228923	Duramax HRT gépi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel**

** Gyorscsatlakozás nélkül Powermax600 CE típusokhoz.

Cikkszám	Pisztolyszerelvények Powermax1000/1250/1650 számára
228788	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel
228789	Duramax HRT kézi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel
228807	Duramax HRTs kézi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel
228808	Duramax HRTs kézi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel
228790	Duramax MRT gépi pisztolyszerelvény 7,6 m vezetékkel
228791	Duramax MRT gépi pisztolyszerelvény 15,2 m vezetékkel

Vágásvezetők



Körkörös vágásvezető

Könnyű, gyors beállítás legfeljebb 70 cm átmérőjű pontos körökhöz. Opcionálisan használhatók távtartó sinként egyenes és ferde vágási műveletekhez. Nem használható Hyamp pisztolyokkal. Powermax30® XP, 45, 65, 85 és 105 készülékekkel használható.

127102 Alapkészlet – 38 cm kar, kerek és csuklócsap

027668 Deluxe készlet – 28 cm kar, kerek, csuklócsap, horgonyalap és műanyag tok



Szögletes vágásvezető

Mágneses alappal rendelkező szögmérő, mely egyenes vagy négyzetes széleket tart, ezzel megkönnyítve a pontos szögek vágását.

017041



Mágneses egyenes él

Két mágnesblokk 61 cm egyenes éllel.

017042



Zsebszintező és szalagtartó

Mágneses alap és szalagtartó beépített szintezővel.

017044



Mágneses blokk, hármascsomag

Bármilyen szabványos, legfeljebb 0,31 cm vastag négyzetes és egyenes élhez csatlakoztatható. Három oldalán nyílásokkal.

017043

Személyi védőfelszerelések



Hyamp™ sisak

Minőségi, automatikusan elsötétülő, 8–12 védőüveg, nagy méretű (5100 mm²) látóterülettel vágáshoz, hegesztéshez és véséshez. Átlátszó biztonsági védőelemet, zsebet és matriclapot tartalmaz. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Arcvédő

Átlátszó arcvédő felhajtható védőüveggel vágáshoz és köszörüléshez. Biztonsági védőelemet tartalmaz. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

127239 Arcvédő védőüveg 6

127103 Arcvédő védőüveg 8

017047 Arcvédő kemény sisakhoz, védőüveg 6

017048 Arcvédő kemény sisakhoz, védőüveg 8

017030 Bőr nyakvédő (opcionális)

017029 Pót védőüveg 5 (<40 A esetén)

127243 Pót védőüveg 6 (<60 A esetén)

127105 Pót védőüveg 8 (<80 A esetén)

127104 Átlátszó pót védőelem

017046 Csak kemény sisak (fehér)



Vágó védőszemüveg

Védőüveg 5 (<40 A esetén), a puha védőszemüveg dioptriás szemüveg fölött is viselhető. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Alapvető szemvédelem

127416 Védőüveg 5, állítható szemvédő

017034 Átlátszó biztonsági szemvédő



Felhajtható szemvédő

Védőüveg 5 (<40 A esetén), felhajtható védőüveg, karcolódásmentes lencse és állítható keret. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Durafit vágókesztyű

A kézgyésséget és finommotoros mozgásokat maximálisan lehetővé teszi.

- Tűzálló kecskebőr és sztreccs Nomex® kézfej

- A kopásnak kitett részeken megerősített bőr

017037 Közepes

017038 Nagy

017039 Extranagy

017040 Dupla extranagy



Hyamp vágó- és vésőkesztyű

A nagy igénybevételt jelentő alkalmazások számára szigetelve. Pisztolyhoz illő tenyérkialakítás varratmentes mutatóujjal és megnyújtott peremmel, mely rugalmasságot és védelmet nyújt.

- Tűzálló kecskebőr és antilopbőr
- Kipárnázott területek a hő- és súrlódásvédelem fokozása érdekében

017025 Közepes

017026 Nagy

017027 Extranagy

017028 Dupla extranagy



Ívhez használható fémmegmunkáló viselet

Csúcsminőségű, mosható hegesztőruházat, mely modakril anyagból készült, így láng- és ívvillámálló. Tartós, ám kémiai kezelés nélküli.

- Védelem és tartósság tesztelése: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E

- Névleges ív = 28 cal/cm²

017016 Közepes, fekete

017017 Nagy, fekete

017018 Extranagy, fekete

017019 Dupla extranagy, fekete

017029 Tripla extranagy, fekete



Vágótakaró

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg üvegszál asztalterítő, mely a közeli felületeket védi a vágás és vésés során keletkező szikráktól. Használható 540 °C hőmérsékletig.

017032



Bőr vágókesztyűk

Barkás disznóbőr.

127169

A rendszer tartozékai



Munkakábelek

Három földelési csatlakozástípus. 15,2 m és 22,8 m hosszúságban kapható.

Powermax65

- 223125 Kézi szorító 7,6 m
- 223194 C alakú szorító 7,6 m
- 223200 Gyűrűs végződés 7,6 m

Powermax85

- 223035 Kézi szorító 7,6 m
- 223203 C alakú szorító 7,6 m
- 223209 Gyűrűs végződés 7,6 m

Powermax105

- 223254 Kézi szorító 7,6 m
- 223287 C alakú szorító 7,6 m
- 223284 Gyűrűs végződés 7,6 m

Powermax125

- 223292 Kézi szorító 7,6 m
- 223298 C alakú szorító 7 m
- 223295 Gyűrűs végződés 7,6 m



Vezetékes távvezérlők

Ki- és bekapcsoló távvezérlő gépi pisztolyhoz, mely a Powermax45, 65, 85, 105 és 125 modellek CPC portjához csatlakoztatható.

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m



Légszűrő készletek

Azonnal beszerelhető készletek 1 mikronos szűrővel és automatikus leszívású nedvesség-elkülönítővel, mely véd a szennyezett levegő ellen.

- 128647 Csak szűrő
- 228570 Szűrő és fedél
Powermax65/85-höz
- 228624 Csak fedél
Powermax65/85-höz
- 228890 Powermax105/125
- 101215 Powermax105/125



Kerék/állvány készletek

Teljes, előre összeszerelt készletek a mobilitás fokozásához, illetve a munkaasztal állványára történő rögzítéshez.

- 229370 Powermax65/85
kerékkészlet
- 229467 Powermax105/125
kerékkészlet
- 229570 Powermax105/125
állványkészlet



Bőr pisztolyburkolat

A 7,6 m hosszú darabokban megvásárolható kiegészítő további védelmet biztosít a pisztolykábeleknek az átégés és a dörzsölődés ellen.

- 024548 Barna bőr
- 024877 Fekete bőr Hypertherm
emlémmákkal



Pisztoly hordtáskák

Tartós táska a pótpisztolyok, munkakábelek és kiegészítők szállításához.

- 127363 Szabványos pisztolytáska (az ábrán)
- 107049 Duramax Hyamp 0,6 m pisztolytáska
- 107050 Duramax Hyamp 1,2 m pisztolytáska



Rendszer-hordtáska

Megerősített táska a Powermax30 vagy 30 XP és kiegészítői védelmére és tárolására.

127410



Vésési hőpajzs

További védelem vésés közben. T45v és T60/80/100 pisztolyokon történő használatra.

128658

Gépi interfészkábelek

A soros interfészport CNC vezérlőkhöz való csatlakoztatására szolgáló kábelek Powermax65, 85, 105 és 125 modelleknél.

- 223236 RS-485 – végződés nélkül 7,6 m
- 223237 RS-485 – végződés nélkül 15,2 m
- 223239 RS-485 – D-sub csatlakozó 7,6 m
- 223240 RS-485 – D-sub csatlakozó 15,2 m

A CPC port CNC vezérlőkhöz való csatlakoztatására szolgáló kábelek Powermax65, 85, 105 és 125 modelleknél.

- 023206 14 érintkezős CPC – villás csatlakozó 7,6 m
- 023279 14 érintkezős CPC – villás csatlakozó 15,2 m
- 228350 14 érintkezős CPC – villás csatlakozó 7,6 m, megosztott ívfeszültséghez
- 228351 14 érintkezős CPC – villás csatlakozó 15,2 m, megosztott ívfeszültséghez
- 123896 14 érintkezős CPC – D-sub csatlakozó 15,2 m, megosztott ívfeszültséghez



Rendszervédő portakarók

A lángkésleltető vinilből készült portakaró hosszú éveken keresztül megőrzi a Powermax rendszerét.

- 127144 Powermax30/30 XP
- 127219 Powermax45
- 127301 Powermax65/85
- 127360 Powermax105/125

Soros interfészport (RS-485) CPC port



Gépi kommunikációs készlet

Feljavítási készletek Powermax65, 85, 105 és 125 rendszerekhez gépi alkalmazások számára.

- 228697 CPC port választható feszültségosztó táblával, Powermax65 és 85
- 228884 CPC port választható feszültségosztó táblával, Powermax105 és 125
- 128651 Feljavítási készlet: Soros interfészport (RS-485)



Kimagasló vágásminőség már majdnem 50 éve

A Hyperthermnél egyetlen dologra összpontosítunk: a vágásra. Mérnökeinktől kezdve a gyártási és szolgáltató csapatainkig minden munkatársunk teljes mértékben arra összpontosít, hogy az iparág legjobb vágási megoldásait kínálja ügyfeleink számára. E küldetésünk immár majdnem 50 éves, és egyidős első ipari vágásra vonatkozó szabadalmunkkal. Napjainkban egyre bővül szabadalmaink köre, annak köszönhetően, hogy fáradhatatlanul újítunk – új plazma-, lézer- és vízsugár-technológiákat és szolgáltatásokat vezetünk be, melyek segítségével ügyfeleink üzleti célkitűzéseit támogató, optimális vágási eredmények érhetők el. Függetlenül tehát attól, hogy Ön precíziós alkatrészeket vág-e Észak-Amerikában, csővezetéket épít Norvégiában, mezőgazdasági gépeket gyárt Brazíliában, hegesztési varratokat és Dél-Afrikában, vagy felhőkarcolót épít Kínában, a Hyperthermre számíthat. Függetlenül attól, hogy mit, hol és hogyan vág, célunk az, hogy elvezessük Önt az Ön számára megfelelő vágási megoldáshoz.

100%-os dolgozói tulajdon

A Hyperthermnél a dolgozók nem csupán alkalmazottak, hanem mindenki tulajdonos is. A tulajdonrész jelentős motiváló erő, mely biztosítja, hogy ne befektetőinket, hanem ügyfeleinket helyezzük a fontossági sorrend élére. Tulajdonosként ügyelünk arra, hogy minden termék a legjobb minőségben készüljön el, és szolgáltatásainknak senki ne érjen a nyomába.

Globális jelenlét és erő

A Hypertherm kulcsfontosságú partner a gyártási igények területén, és globális szervezetet épített fel, mely nagy teljesítmény vágási megoldások biztosítására összpontosít.

A Hypertherm képletének kulcselemeihez az alábbiak tartoznak:

- A vágási technológiára összpontosító munkatársak
- Regionális értékesítés, ügyfélszolgálat és műszaki szolgálat helyi támogatással
- Széleskörű tapasztalat az alkalmazások terén és jól bevált eredmények
- Teljes gyártósor-megoldások a vágási igényekhez
- Elkötelezettség az ügyfélközpontú terméktervezés és támogatás iránt



Az Önhöz legközelebbi üzletet
a www.hypertherm.com
weboldalon találhatja meg

ISO 9001:2008

A Hypertherm, a Powermax, a FineCut, a Duramax, a FastConnect, a Smart Sense és a CopperPlus a Hypertherm Inc. védjegyei, amelyeket az Amerikai Egyesült Államokban és/vagy más országokban jegyezték be. Minden egyéb védjegyről a saját jogtulajdonosaik rendelkeznek.

A környezettudatos gazdálkodás a Hypertherm alapértékei közé tartozik. Powermax termékeink úgy vannak megtervezve, hogy megfeleljenek a globális környezetvédelmi előírásoknak – így a RoHS irányelvnek –, vagy meghaladják azokat.

© 4/2014 Hypertherm Inc. 0 átdolgozás

89602P Magyar / Hungarian



Hypertherm®
Cut with confidence®

